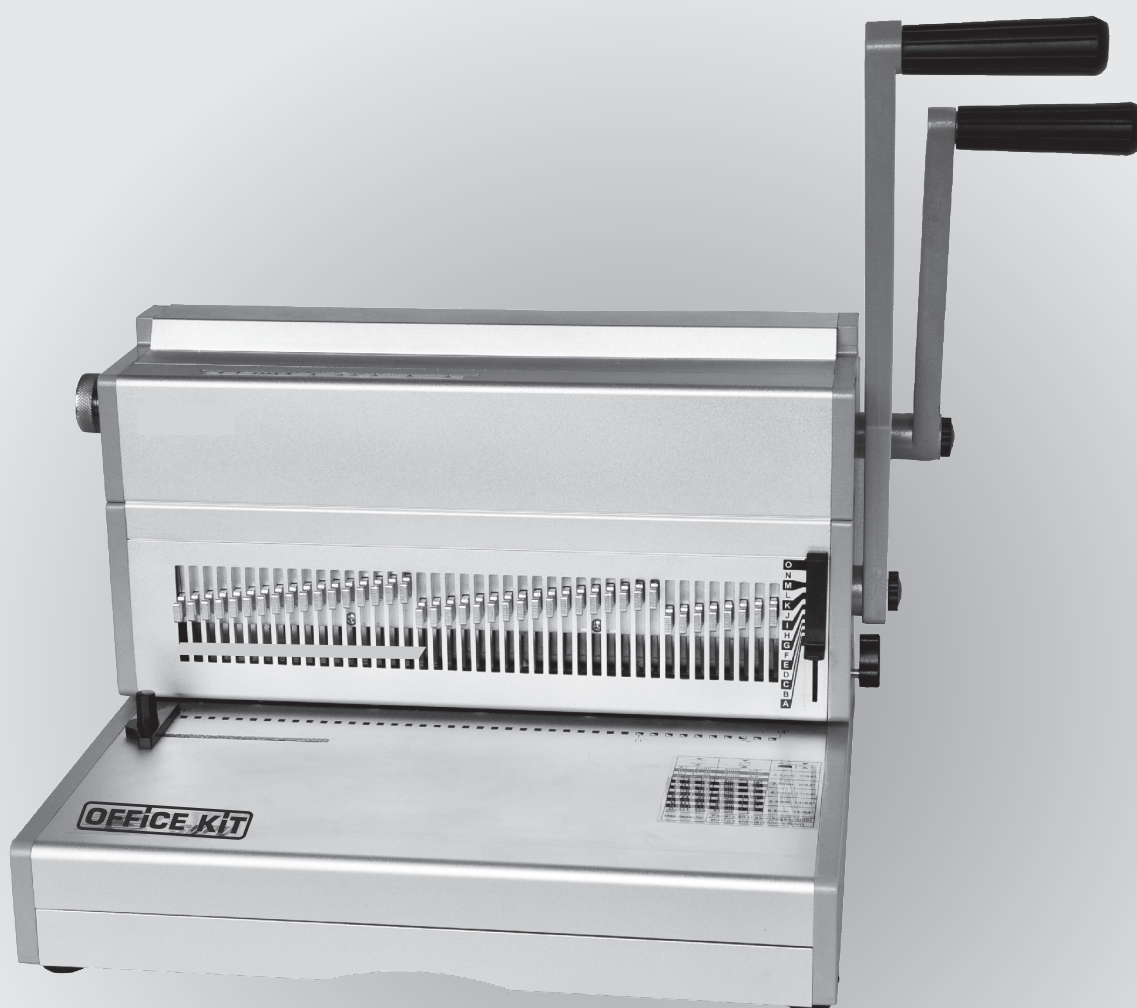


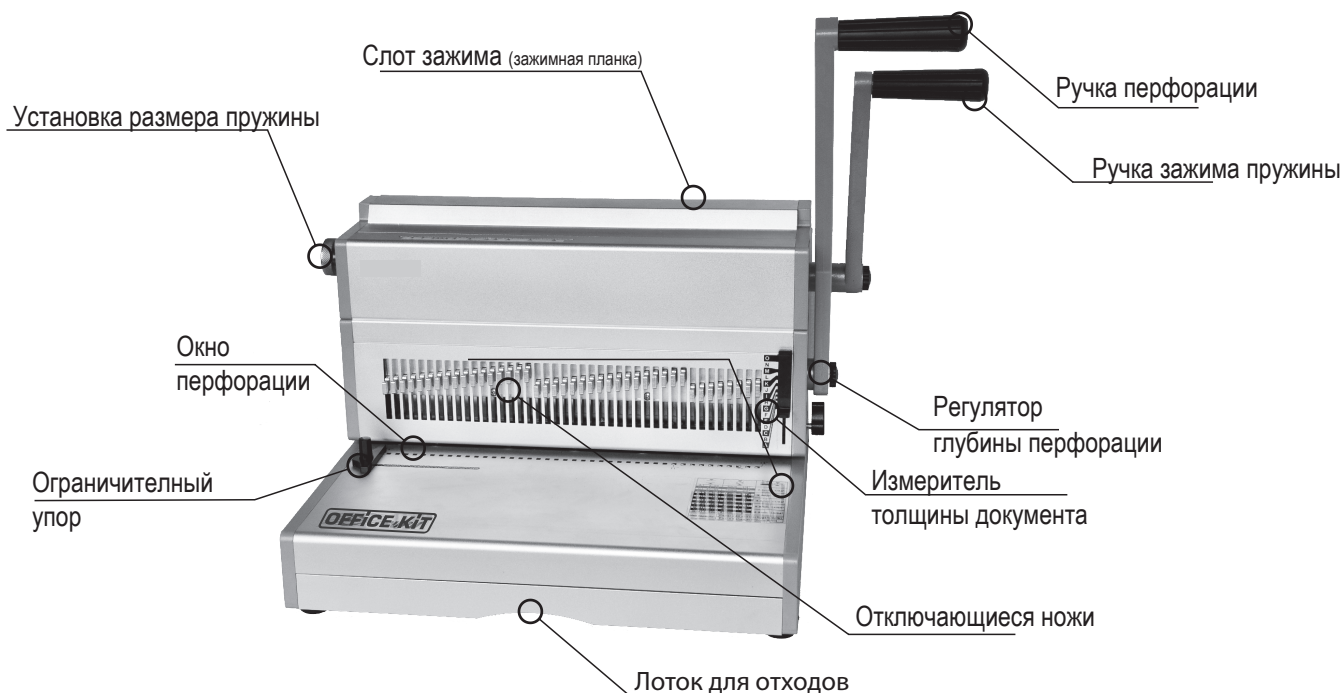
Ручной брошюровщик на металлическую пружину

**OFFICE KIT**

B 4235 / B5025



Инструкция по эксплуатации



## Технические характеристики

| Перфорация     | B4235 | B5025 |
|----------------|-------|-------|
| Кол-во листов  |       |       |
| 70 г/м2        | 35    | 25    |
| Кол-во обложек |       |       |
| 100-200 мкм    | 2     | 2     |
| 200+ мкм       | 1     | 1     |
| Другие обложки |       |       |
| 160-270 г/м2   | 2     | 2     |
| 270+ г/м2      | 1     | 1     |

### Размер пружины

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Макс. размер пружины   | 14.3mm(3:1) |
| Макс. размер документа | 120 листов  |

## Технические характеристики B4235/B5025

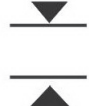
|                                   |                           |      |
|-----------------------------------|---------------------------|------|
| Формат бумаги                     | любой                     |      |
| Количество пробиваемых отверстий: | 42                        | 50   |
| Отключение ножей:                 | есть                      |      |
| Регулировка глубины перфорации:   | 5 положений(2.5- 6.5мм)   |      |
| Шаг пружины:                      | 3:1                       |      |
| Открытый край перфорации:         | да                        |      |
| Вес, кг :                         | 19                        | 21,5 |
| Габариты, мм:                     | 525x470x315 / 580x390x500 |      |

## Внимание!

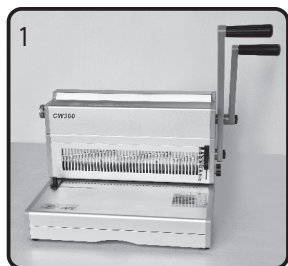
1. Распакуйте аппарат и установите его на ровную прочную поверхность.
  2. Перед каждым началом работы проверяйте качество перфорации на тестовом листе.
- Не перфорируйте документы с металлическими скрепками или скобами.
  - Не перфорируйте большее количество листов, чем указано в технических характеристиках.
  - Предохраняйте аппарат от нагревания и отсыревания.
  - Не пытайтесь сами открывать аппарат и ремонтировать. Для обслуживания обращайтесь в сервисный центр.
  - При работе берегите руки от попадания в подвижные части аппарата
  - Не допускайте детей к пользованию аппаратом.
  - Аппарат оснащен защитой от перегрева. При срабатывании защиты прекратите использование аппарата.

## Диаметр пружин и размер документа

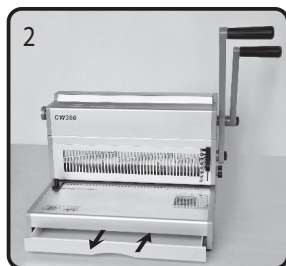
Выберите необходимый размер пружины для переплета документа, используя устройство для определения размера документа, расположенное на лицевой стороне аппарата, и таблицу

|  |         |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| A                                                                                 | 2–20    | 6mm 1/4"                                                                          | 2.5mm 7/64"                                                                        |
| B                                                                                 | 21–40   | 8mm 5/16"                                                                         |                                                                                    |
| C                                                                                 | 41–55   | 10mm 3/8"                                                                         |                                                                                    |
| D                                                                                 | 56–65   | 12mm 1/2"                                                                         | 3.5mm 9/64"                                                                        |
| E                                                                                 | 66–100  | 14mm 9/16"                                                                        |                                                                                    |
| F                                                                                 | 101–115 | 16mm 5/8"                                                                         |                                                                                    |
| G                                                                                 | 116–135 | 19mm 3/4"                                                                         | 4.5mm 11/64"                                                                       |
| H                                                                                 | 136–180 | 22mm 7/8"                                                                         |                                                                                    |
| I                                                                                 | 181–210 | 25mm 1"                                                                           |                                                                                    |
| J                                                                                 | 211–240 | 28mm 1 1/8"                                                                       | 5.5mm 14/64"                                                                       |
| K                                                                                 | 241–280 | 32mm 1 1/4"                                                                       |                                                                                    |
| L                                                                                 | 281–310 | 35mm 1 3/8"                                                                       |                                                                                    |
| M                                                                                 | 311–340 | 38mm 1 1/2"                                                                       | 6.5mm 16/64"                                                                       |
| N                                                                                 | 341–410 | 45mm 1 3/4"                                                                       |                                                                                    |
| O                                                                                 | 411–500 | 51mm 2"                                                                           |                                                                                    |
| Max capacity:                                                                     |         | Paper × 25 sheets (80gsm/20lb)                                                    |                                                                                    |
|                                                                                   |         | PVC × 2 sheets (200mic/8mil)                                                      |                                                                                    |

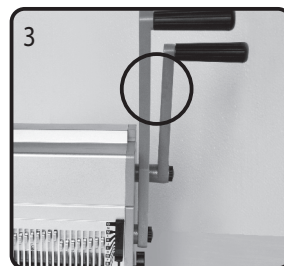
## Установка



1  
Установите аппарат на устойчивую поверхность.



2  
Проверьте, что лоток для отходов пуст и правильно установлен.



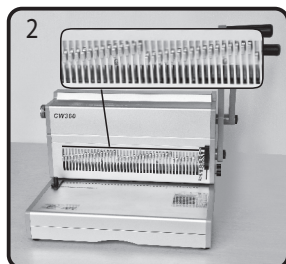
3  
Установите рукоятки для перфорации и зажима. Проверьте правильность сборки.

## Перед началом работы.

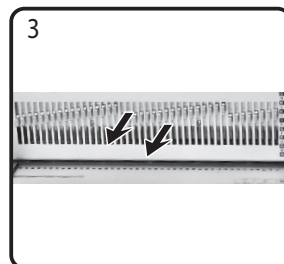
1

|                                                                             |         |      |        |       |        |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|------|--------|-------|--------|
| A                                                                           | 2-20    | 8mm  | 1/4"   |       |        |
| B                                                                           | 21-40   | 8mm  | 5/16"  | 2.5mm | 7/64"  |
| C                                                                           | 41-55   | 10mm | 3/8"   |       |        |
| D                                                                           | 56-65   | 12mm | 1/2"   | 3.5mm | 9/64"  |
| E                                                                           | 66-100  | 14mm | 9/16"  |       |        |
| F                                                                           | 101-115 | 16mm | 5/8"   |       |        |
| G                                                                           | 116-135 | 18mm | 3/4"   | 4.5mm | 11/64" |
| H                                                                           | 136-180 | 22mm | 7/8"   |       |        |
| I                                                                           | 181-210 | 25mm | 1"     |       |        |
| J                                                                           | 211-240 | 28mm | 1 1/8" | 5.5mm | 14/64" |
| K                                                                           | 241-280 | 32mm | 1 1/4" |       |        |
| L                                                                           | 281-310 | 35mm | 1 3/8" |       |        |
| M                                                                           | 311-340 | 38mm | 1 1/2" |       |        |
| N                                                                           | 341-410 | 45mm | 1 3/4" | 6.5mm | 16/64" |
| O                                                                           | 411-500 | 51mm | 2"     |       |        |
| Max capacity: Paper x 25 sheets (80gsm/20lb)<br>PVC x 2 sheets (20mic/8mil) |         |      |        |       |        |

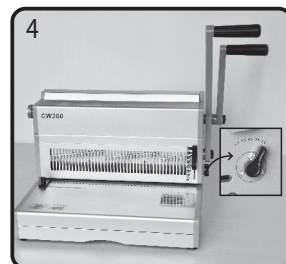
С помощью таблицы определите необходимый размер пружины.



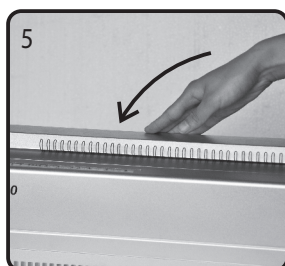
Проверьте и установите ножи в соответствии с требованиями перфорации.



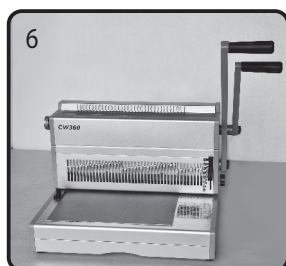
При необходимости, отключите часть ножей. Проверьте на тестовой странице.



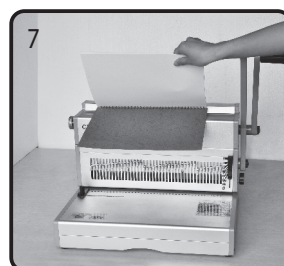
Установите глубину перфорации в зависимости от количества страниц документа.



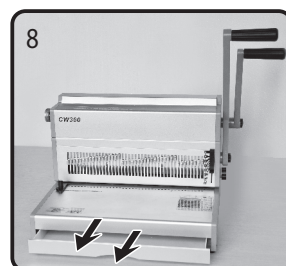
Проверьте зажимную планку.



Проверьте правильность установки выравнивающего упора.



Проверьте работу зажимного механизма.

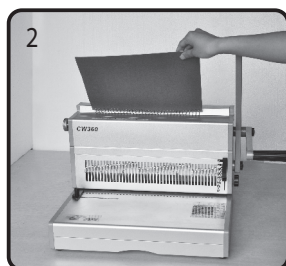


Очищайте лоток после окончания работы.

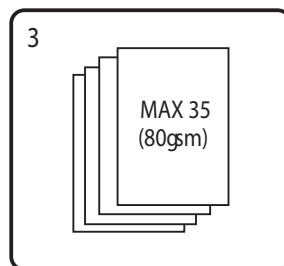
## Переплет документа



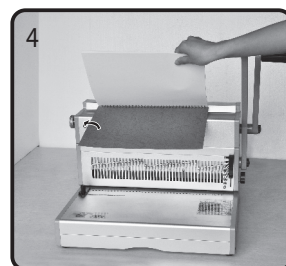
Перед зажимом установите размер пружины



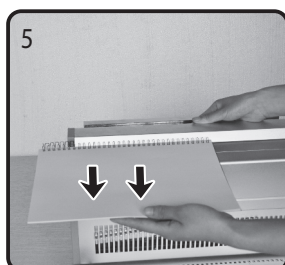
Вставьте перфорированную обложку в раскрытую пружину.



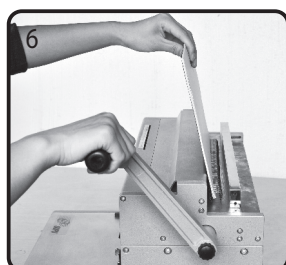
Перфорируйте листы документа не более указанного количества.



Вставьте перфорированный блок в раскрытую пружину.



Когда документ вставлен в слот зажима, опустите ручку зажима вниз до упора и верните ее обратно.



Выньте готовую брошюру из зажимного устройства.



## Удаление остатков перфорации

Освобождайте лоток после каждых 50 операций по перфорации.

## Поиск неисправностей

| Проблема                                 | Причина                                                     | Решение                                                                                              |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Пробивание отверстий не по центру        | Неправильная установка краев документов                     | Отрегулируйте ограничитель бумаги. Проверьте на тестовом экземпляре.                                 |
| Аппарат не перфорирует                   | Блокировка                                                  | Очистите лоток для отходов. Проверьте правильность установки бумаги.                                 |
| Пробивание отверстий не параллельно краю | Застревание отходов перфорации в окне загрузки              | Плотным материалом удалите бумажные остатки перфорации из окна перфорации.                           |
| Пробивка отверстий частичная             | Неправильно выравнены листы                                 | Выровняйте документ.                                                                                 |
| Недостающие отверстия                    | Отключены ножи                                              | Проверьте и включите отключенные ножи.                                                               |
| Поврежденные края отверстия              | Пробивка неоднородных материалов или большого числа листов. | Проверьте наличие пластиковых обложек в пробиваемом блоке документов. Уберите лишние листы из блока. |

# Ручной брошюровщик на металлическую пружину

# Ручной брошюровщик на металлическую пружину

**OFFICE KIT**