



КРП - 1,4/0,6 ВБ

КРП - 1,4/0,6 ВБМН



**КРАСКОПУЛЬТ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ**

Внимание! **Уважаемый покупатель!**

При покупке краскопульты пневматического:
(моделей: КРП-1,4/0,6 ВБМН; КРП-1,4/0,6 ВБ)
требуется проверки его работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности разделу 3 настоящего паспорта.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер краскопульты пневматического.

Перед началом работы внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование краскопульты пневматического и продлить срок его службы.

Приобретённый Вами краскопульт пневматический может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Краскопульт пневматический серии HVLP (далее по тексту - краскопульт) применяется для распыления красок и лаков, а также других жидких субстанций. Масло-, кислотно- бензинсодержащие вещества применяться не могут. Необходимый для распыления поток воздуха подводится через шланг, который присоединяется к корпусу краскопульты через резьбовую гайку. При нажатии на спусковой рычаг до первого деления открывается воздушный клапан, при дальнейшем нажатии дозирующая игла выходит из сопла, вещество для распыления вытекает из насадки сопла и одновременно распыляется поступающей струёй воздуха.

Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35⁰С и относительной влажности воздуха не более 80%

1.2 Транспортировка краскопульты производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

2. Основные технические данные

Основные технические данные краскопультов представлены в таблице ниже:

	КРП-1,4/0,6 ВБМН	КРП-1,4/0,6 ВБ
1. Расположение бачка	верхнее	
2. Объём бачка, л	0,6	
3. Соединение штуцера, дюйм	1/4	
4. Диаметр стандартной дюзы, мм	1,4	1,4
5. Диаметр сменных дюз, мм	1,2 - 2,0	1,3 - 2,5
6. Ширина распыления, мм	190	180 - 250
7. Максимальное рабочее давление, Бар	2,0 - 3,5	2,0 - 3,5
8. Расход потребляемого воздуха, л/ мин	127	119 - 200

3. Комплектация

1. Пневмокраскопульт	1 шт
2. Бачок	1 шт
3. Монометр	1 шт(только для модели КРП-1,4/0,6 ВБМН)
4. Паспорт	1 шт
5. Упаковка	1 шт

4. Меры безопасности

Перед использованием краскопульты внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации. Данное руководство храните в надёжном месте, доступным при первой необходимости. Краскопульт предназначен для использования только специалистами. Вследствие ненадлежащего использования краскопульты, либо вследствие любого изменения его конструкции или комбинирования с неподходящими деталями, может быть нанесён серьёзный ущерб собственному здоровью, здоровью других лиц и животных. Необходимо учитывать и соблюдать применимые правила техники безопасности, нормы для рабочих мест и положения по охране труда.

Внимание!

Никогда не направляйте краскопульт на себя, других лиц и животных. Растворители и разбавители могут привести к химическим ожогам.

В рабочей зоне устройства должно находиться только необходимое для продолжения работы количество растворителя и краски (по завершению работы уберите растворитель и краску в надлежащие складские помещения). Перед любыми ремонтными работами краскопульт должен быть отсоединён от источника сжатого воздуха. Перед каждым запуском, особенно после каждой очистки и после ремонтных работ, следует проверить на прочность посадки все болты и гайки, а также проверить герметичность соединений и шлангов. Неисправные детали следует отремонтировать или заменить. Для получения наилучших результатов покраски и для обеспечения высокой безопасности использовать только оригинальные запчасти. При покраске в рабочей зоне не должно иметься источников воспламенения (открытого огня, зажжённых сигарет, включённых в сеть ламп и др.), поскольку при покраске образуются легковоспламеняющиеся смеси. При покраске необходимо использовать соответствующие правилам рабочие средства защиты (защита органов дыхания и др.). Поскольку в случае распылении при высоком давлении превышает уровень звукового давления, необходимо использовать подходящие средства защиты органов слуха. При использовании краскопульты вибрации не передаются на части тела оператора. Сила отдачи невелика.

5. Общий вид инструмента

Общий вид краскопульты представлен на рисунке 1:

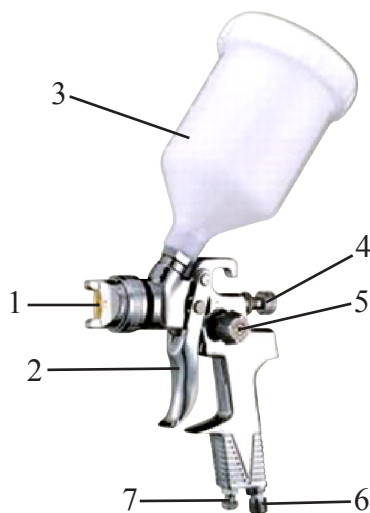


Рис. 1

1. Дюза; 2. Спусковой рычаг; 3. Бачок; 4. Регулятор ширины факела (распыления); 5. Регулятор подачи краски; 6. Штуцер входной; 7. Регулятор подачи воздуха.

6. Использование инструмента

6.1 Особенности моделей:

Краскопульты серии HVLP имеют большой объем расхода воздуха, низкое давление – это новый вид краскопультов, имеющий специальное строение внутренних воздушных каналов и распыляющих краску при низком избыточном давлении сжатого воздуха. Краскопульты данной серии имеют крайне высокую степень атомизации наносимого материала и чрезвычайно стабильную форму факела, что является гарантией достижения превосходного результата для всех окрасочных систем, особенно при нанесении «металликов» не давая дефектов «яблочности» и полос разнотона.

Краскопульты данной серии обладают следующими преимуществами:

- снижение потерь краски на туманообразование.
- производительность выше на 20-30% по сравнению с традиционными краскораспылителями.
- обеспечивает перенос материала на поверхность свыше 65%

6.2 Каждый раз перед использованием, после промывки, следует проверить затяжку болтов и гаек. Прежде всего это касается регулировочного винта подачи краски, регулятора подачи воздуха и гайки приёмника воздуха. Перед техническим обслуживанием или ремонтом краскопульт должен быть отключен от сети подачи воздуха. Несоблюдение мер предосторожности может привести к травмированию и тяжелым последствиям.

1. Вмонтируйте до упора дюзу необходимого размера.

2. Перед соединением шланга для подачи воздуха с краскопультом, его необходимо предварительно продуть. Шланг должен выдерживать давление до 10 атмосфер и обладать сопротивляемостью к растворителям.

3. Пистолет перед отправкой потребителю обрабатывается средством для защиты от коррозии, и поэтому перед вводом в эксплуатацию необходимо промыть растворителем.

6.3 Подключение (рис.2)

Данные краскопульты предназначены для работы с чистым, сухим воздухом. Поскольку сжатый воздух может содержать влагу и посторонние примеси, приводящие к ржавлению и преждевременному износу инструмента, а так же ухудшают качество покраски, рекомендуется использовать в воздушной линии фильтра (влаго/маслоотделитель), которые устанавливаются как можно ближе к краскопульту:

А - краскопульт

В - источник воздуха

1. Штуцер (1/4") 2. Переходник шланга 3. Шланг 4. Переходник шланга 5. Маслоотделитель. 6. Манометр 7. Влагоотделитель.

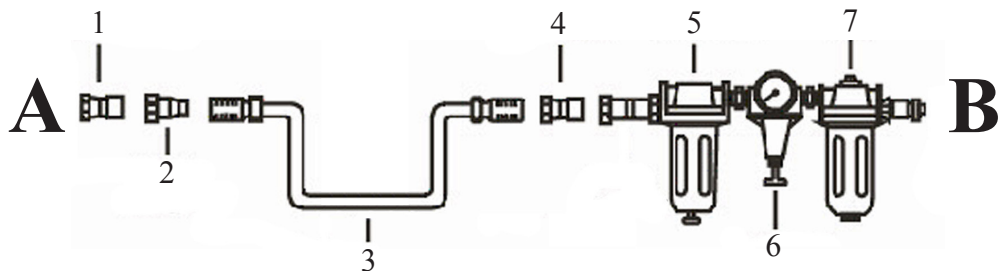


Рис. 2

6.4 Распыление (Рис.3)

Перед началом распыления необходимо проверить краскопульт на шаблоне, произвести калибровку подачи краски (поз. 5), подачи воздуха (поз. 7) и ширины факела (поз. 4).

Во избежание перераспыла и проблем на поверхностях рекомендуется соблюдать расстояние от 15 см до 30 см между воздушной дюзой и поверхностью.

Распыляйте материал равномерно, передвигая краскопульт перпендикулярно поверхности как показано на рис. 3:

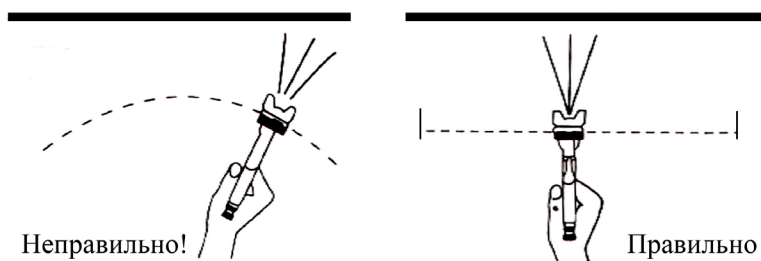


Рис. 3

6.5 Очистка краскопульты.

- По окончании работы хорошо промойте краскопульт растворителем или моющим средством.

- Очистите воздушную дюзу кисточкой или щёткой. Не кладите пистолет в растворитель.

- Загрязнённые отверстия ни в коем случае не чистите ненадлежащими предметами, даже самое небольшое повреждение влияет на картину распыления. Используйте специальные иглы для очистки дюз.

Квалифицированный ремонт в большинстве случаев можно производить только при помощи специальных инструментов. В этом случае обратитесь в сервисный центр.

Важно!

Краскопульт можно мыть вручную при помощи растворителей или моющих

средств. Не в коем случае не оставляйте краскопульт долгое время в растворе. Схема разборки краскопультов представлена на рис. 4 и 5.

7. Срок службы и хранение

7.1 Срок службы краскопульты 3 года.

7.2 Хранить краскопульт необходимо в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищённом от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразных веществ, при температуре не ниже +5 °С и относительной влажности не более 70%.

7.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.

8. Гарантия изготовителя (поставщика).

8.1 Гарантийный срок эксплуатации краскопульты - 12 календарных месяцев со дня продажи.

8.2 В случае выхода краскопульты из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера краскопульты номеру гарантийного талона;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- | | |
|---|---------------------|
| 1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а | т. (495) 796-94-93 |
| 2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.1а | т. (495) 513-50-45 |
| 3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2 | т. (495) 221-66- 53 |

8.3 Безвозмездный ремонт или замена краскопульты в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

8.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей краскопульты, в течение срока, указанного в п. 8.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить краскопульт Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом Р.Ф. «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ре

монт краскопульта или его замену. Транспортировка краскопульта для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

8.5 В том случае, если неисправность краскопульта вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п.

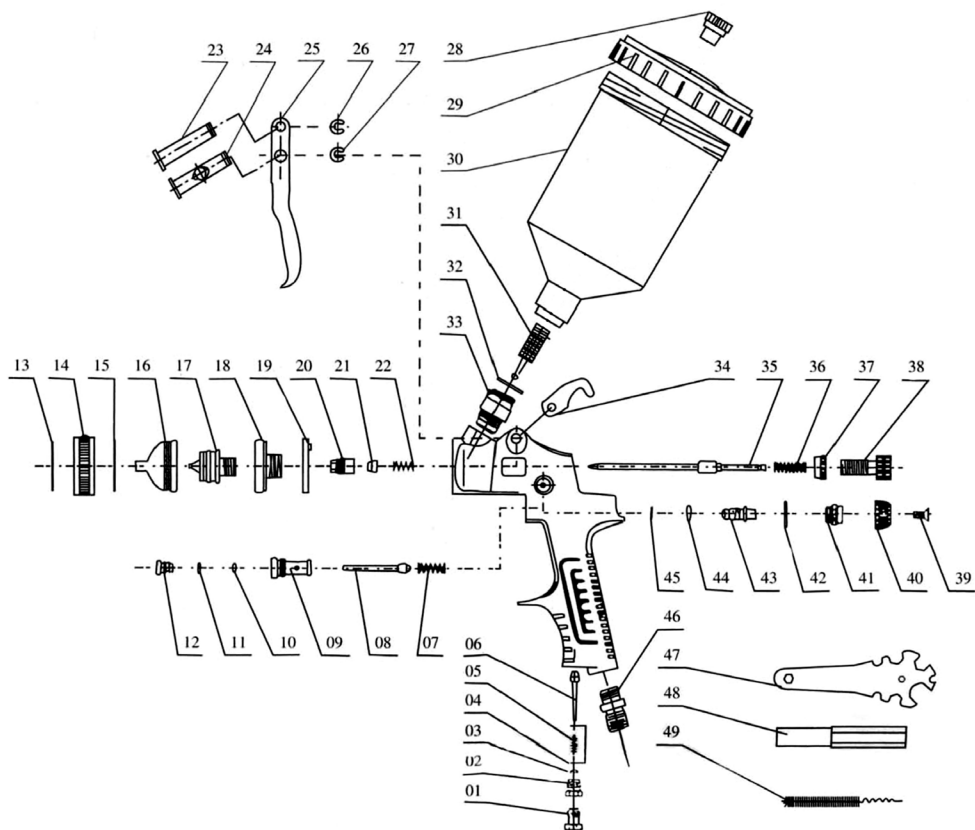
8.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт изделия за отдельную плату.

8.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

8.7 Гарантия не распространяется на:

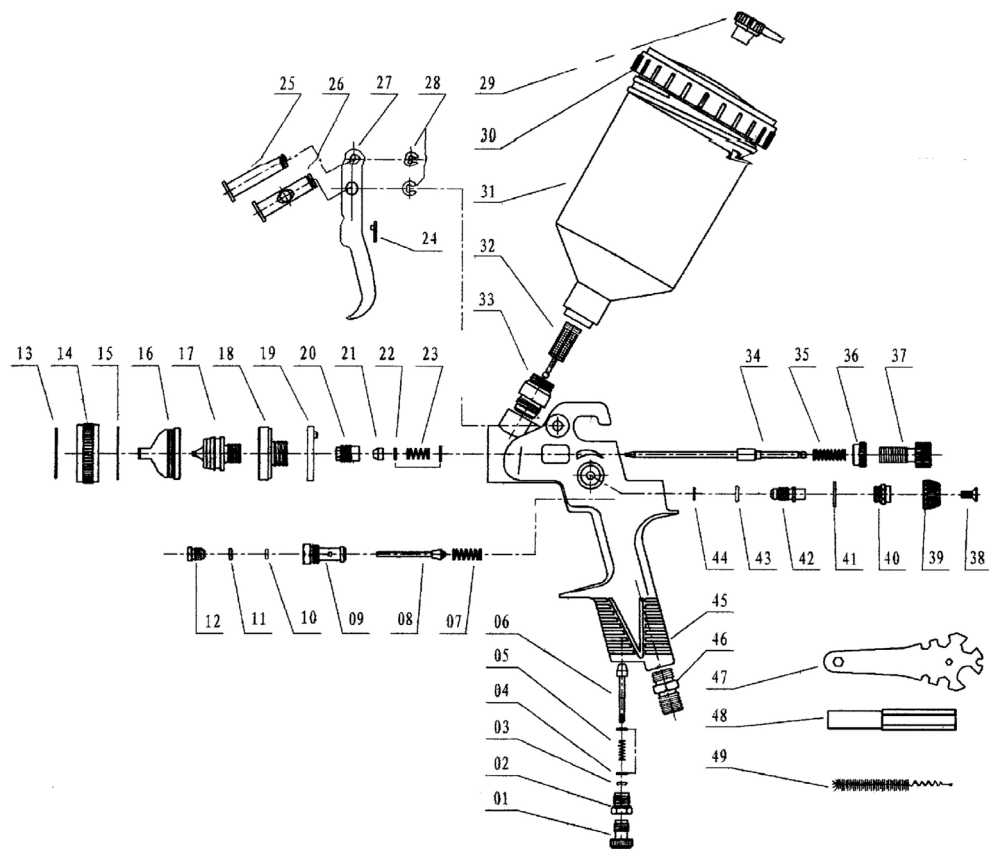
- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: краскопульт нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, резиновые уплотнители и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

Рис. 4. Схема краскопульты модели КРП-1,4/0,6 ВБМН:



1. Винт регулировки подачи воздуха 2. Толкатель 3. Кольцо резиновое 4. Шайба 5. Пружина клапана подачи 6. Входной клапан подачи воздуха 7. Пружина клапана выключателя 8. Клапан выключателя 9. Толкатель выключателя 10. Кольцо резиновое 11. Шайба 12. Винт регулировочный 13. Кольцо запорное 14. Гайка регулировочная 15. Прокладка 16. Распылитель 17. Форсунка 18. Втулка регулировочная 19. Шайба 20. Винт регулировочный 21. Жиклёр 22. Пружина запорная 23. Палец 1 24. Палец 2 25. Рычаг спусковой 26. Шайба запорная 27. Шайба запорная 28. Клапан вентиляционный 29. Крышка бачка 30. Бачок 31. Фильтр 32. Прокладка 33. Штуцер бачка 34. Крючок 35. Игла регулировочная подачи краски 36. Пружина 37. Толкатель 38. Винт регулировки подачи краски 39. Винт 40. Втулка регулировочная 41. Толкатель 42. Шайба медная 43. Винт регулировочный 44. Кольцо резиновое 45. Шайба запорная 46. Штуцер воздушный входной 47. Ключ универсальный 48. Ключ шестигранный 49. Щётка.

Рис. 5. Схема краскопульта модели КРП-1,4/0,6 ВБ:



1. Винт регулировки подачи воздуха 2. Толкатель 3. Кольцо резиновое 4. Шайба 5. Пружина клапана подачи 6. Входной клапан подачи воздуха 7. Пружина клапана выключателя 8. Клапан выключателя 9. Толкатель выключателя 10. Кольцо резиновое 11. Шайба 12. Винт регулировочный 13. Кольцо запорное 14. Гайка регулировочная 15. Прокладка 16. Распылитель 17. Форсунка 18. Втулка регулировочная 19. Шайба 20. Винт регулировочный 21. Жиклёр 22. Прокладка 23. Пружина запорная 24. Шайба 25. Палец 1 26. Палец 2 27. Рычаг спусковой 28. Шайба запорная 29. Клапан вентиляционный 30. Крышка бачка 31. Бачок 32. Фильтр 33. Штуцер бачка 34. Игла регулировочная подачи краски 35. Пружина 36. Толкатель 37. Винт регулировки подачи краски 38. Винт 39. Втулка регулировочная 40. Толкатель 41. Шайба медная 42. Винт регулировочный 43. Кольцо резиновое 44. Шайба запорная 45. Корпус краскопульта 46. Штуцер воздушный входной 47. Ключ универсальный 48. Ключ шестигранный 49. Щётка.