

АППАРАТ СВАРОЧНЫЙ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА DWM-161

НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат сварочный переменного тока предназначен для ручной электродуговой сварки покрытыми электродами.

Данное устройство не предназначено для промышленного использования!

При использовании малых сварочных аппаратов в условиях повышенной опасности поражения электрическим током, например, в помещениях с токопроводящими перегородками, емкостями, трубами и т.п., во влажных помещениях (где возможно промокание рабочей одежды), в помещениях с высокой температурой (где возможно пропитывание рабочей одежды потом), напряжение холостого хода не должно превышать 42 В. Поэтому данный аппарат в указанных условиях эксплуатировать запрещается. Аппарат предназначен для работы при температуре от -10°C до +40°C, на высоте до 1000 м над уровнем моря

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение (В):	Частота тока (Гц):	230/50
Рабочий диапазон сварочного тока (А): 55-160		
Диаметр используемых электродов (мм): 2-4		
Напряжение холостого хода (В):		48
Потребляемая мощность (кВА):		6,4
Номинал предохранителя (А):		22
Масса (кг):		12,6

Оператор сварочного аппарата несет ответственность за собственную безопасность, а также за безопасность других людей.

Сварочный аппарат можно подключать только к сети питания, оборудованной автоматическим выключателем и устройством защитного отключения (УЗО).

В процессе работы аппарат не должен располагаться близко или вплотную к стене, поскольку это может препятствовать проникновению воздуха через вентиляционные отверстия.

Убедитесь в правильности подключения аппарата к сети. Избегайте любого натяжения кабеля питания. Перед перемещением аппарата следует извлечь вилку кабеля питания из розетки.

Устанавливаемые предохранители, УЗО или автоматические выключатели должны соответствовать сечению кабеля питания.

Использование более мощных предохранителей может привести к повреждению проводки или возгоранию.

В процессе электродуговой сварки происходит образование искр и капель расплавленного металла, поэтому недопустимо проводить сварочные работы вблизи легковоспламеняющихся или взрывоопасных веществ и материалов.

Недопустима работа в условиях повышенной запыленности и в среде, содержащей токопроводящую пыль.

Избегайте любого непосредственного контакта со сварочным контуром: напряжение холостого хода, которое возникает между держателем электрода и клеммой массы, может представлять опасность для человека и может привести к летальному исходу.

При появлении напряжения на корпусе немедленно отключите аппарат и отдайте его на проверку специалистам.

Следите за поддержанием надежного контакта в точке подачи напряжения сварки на свариваемое изделие.

Не допускается хранение или использование аппарата в условиях повышенной влажности или под дождем.

В процессе сварки, особенно при работе в небольших помещениях, возможно образование вредных газов. Обеспечьте достаточный приток свежего воздуха.

Защищайте глаза с помощью соответствующих защитных очков (степень 9-10 по DIN), которые крепятся на защитной маске.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Подключение к сети питания

При подключении аппарата к сети питания провода кабеля коричневого и голубого цвета подключаются соответственно к клеммам «фаза» и «ноль» в розетке питания. Провод желто-зеленого цвета подключается к клемме «земля».

Если кабель питания сварочного аппарата оконцован вилкой с тремя контактами (фаза, ноль и земля), то и розетка сети питания должна иметь также три контакта (фаза, ноль и земля) Кабель питания сварочного аппарата, оконцованный вилкой, должен подключаться только к специальной силовой розетке в силовом шкафу, которая может выдержать силу тока до 25 А Обычные бытовые розетки электросети рассчитаны на силу тока не более 10 А и они часто не имеют заземления, поэтому подключать к ним сварочный аппарат категорически запрещено.

Внимание! При работе рекомендуется использовать электрический фильтр для защиты сварочного аппарата от импульсных помех, возникающих в сети питания. Колебания напряжения в сети могут привести к перебоям и снижению качества работы аппарата.

СВАРКА

Внимание! Все подсоединения сварочных кабелей должны производиться на отключенном от сети питания аппарате. Сварочный кабель с держателем электрода подключите к положительному разъему аппарата.

Сварочный кабель с клеммой «массы» подключите к отрицательному разъему аппарата.

Подключите аппарат к сети питания.

Пользуйтесь защитной маской и прочими средствами защиты (см. раздел «Правила техники безопасности»).

Поместите непокрытый конец электрода в держатель электрода .

Закрепите клемму массы как можно ближе к точке сварки на свариваемой детали или на подставке, на которую установлена деталь, так чтобы между клеммой массы и свариваемой деталью был надежный электрический контакт. По этой причине не следует закреплять клемму массы на поверхности с нанесенным покрытием из изоляционного материала.

Включите аппарат с помощью выключателя и отрегулируйте ток сварки с помощью ручки в соответствии с используемыми электродами.

Чиркните концом электрода свариваемую деталь таким же образом, как обычно зажигают спичку об коробок. Это лучший способ для зажигания электрической дуги.

ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

Сварочный аппарат оборудован системой защиты от перегрева. При срабатывании защиты от перегрева на аппарате загорается контрольный индикатор . В этом случае необходимо дать ему некоторое время остыть.